ХАНИ МАСТЕР

Специальные материалы для ремонта защиты и гидроизоляции бетонных конструкций

HAENYTEX® Inject 200 EXP

Двухкомпонентная низковязкая эпоксидная смола для ремонта трещин в бетонных конструкциях и каменной кладке

ОПИСАНИЕ

HaenyTex Inject 200 EXP представляет собой двухкомпонентный низковязкий эпоксидный состав для инъектирования трещин. Предназначена для инъектирования или подачи самотеком в трещины в бетоне для восстановления целостности конструкции.

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт трещин в бетонных конструкциях и каменной кладке и восстановление их целостности;
- Инъектирование сухих и влажных трещин с раскрытием от 0,3 мм в бетоне, кирпичной и каменной кладке, с целью восстановления монолитности, герметичности и прочностных показателей конструкций;
- Восстановление сцепления между отслоившимися слоями бетона и стяжки пола, топпинга;
- Заполнение зазора или дефектных участков в опорных участках конструкций, между бетонным основанием и оборудованием.

ПРЕИМУЩЕСТВА МАТЕРИАЛА

- Низкая вязкость способствует эффективному заполнение трещин;
- За счет длительного времени жизни состава обеспечивается максимальноепроникновение и заполнение трещин;
- Высокие механические характеристики;
- Материал отверждается в сухих и влажных условиях;
- Материал безопасен, не содержит растворителей, не вызывает аллергических реакций и дерматитов;
- Не содержит растворителей.

ПРИМЕНЕНИЕ

Заделка трещин

Расшить трещины в виде штрабы сечением не менее 30х30 мм и произвести ее заделку соответствующим высокопрочным ремонтным составом или эпоксидной шпатлевкой. При использовании клеевых пакеров расшивать трещину не требуется. Необходимо нанести эпоксидную шпатлевку поверх трещины толщиной не менее 3 мм. Подачу инъекционной смолы под давлением осуществлять до набора ремонтным составом или эпоксидной шпатлевки эксплуатационной прочности.

Бурение шпуров и установка пакеров

При инъектировании под большим давлением используются стальные разжимные пакеры и клеевые пакера.

Пробурить шпуры (скважины) с обеих сторон от линии трещины под углом 30-45° к поверхности. Шпуры должны располагаться на расстоянии ½ толщины конструкции от трещины и быть достаточно глубокими, чтобы они могли пересечь плоскость трещины. Расстояние между шпурами не должно превышать половины толщины конструкции, но не более 60 см. Шпуры продуваются сжатым воздухом, затем в них устанавливаются и разжимаются стальные пакеры.

Клеевые пакеры наклеиваются непосредственно на трещину с помощью эпоксидного клеевого состава на расстоянии 15-50 см друг от друга по всей длине трещины. Начинайте устанавливать пакеры с одного конца трещины и повторяйте эту операцию пока трещина не будет пройдена полностью. Необходимо нанести эпоксидную шпаклевку вокруг основания пакера и закрыть саму трещину слоем состава не менее 3 мм.

Приготовление материала

Тщательно перемешать компонент А до полной гомогенности низкооборотной дрелью с мешалкой, не допуская вовлечения воздуха в материал. При перемешивании вливают компонент Б в компонент А и тщательно перемешивают не более 3 минут.

Материал замешивают порциями, которые могут быть использованы за 20-30 минут. Увеличение количества смешанного материала уменьшает время жизни материала.

Инъектирование

Инъекция производится с помощью однокомпонентных насосов для смол поршневого или мембранного типа. Нагнетание смолы выполняется от пакера к пакеру (снизу-вверх для трещин на вертикальных конструкциях) до тех пор, пока смола не начнет вытекать из соседнего пакера или какого-либо дефекта, или давление на манометре не повысится до отказа.

При инъектировании одновременно контролируются 3 параметра:

- Давление на манометре;
- Расход материала;
- Связь между пакерами.

Подача смолы самотеком – без пакеров
В случае наличия горизонтальных трещин в качестве обоснованного решения по ремонту можно применить подачу самотеком. Расшить трещину в форме V-образной канавки вдоль трещины. Необходимо устранить все препятствия, мешающие проникновению материала.

Условия применения
Температура поверхности основания и окружающего воздуха от +5 °С до +30 °С. Относительная влажность воздуха - не более 98%.

При низких температурах время отверждения увеличивается.
ВНИМАНИЕ!

- При снижении температуры приготовленного состава увеличивается время его работопригодности и время отверждения. При увеличении температуры эти показатели уменьшаются;
- Материал после смешения компонентов имеет ограниченное время использования;
- Материал состоит из двух компонентов, при нарушении пропорции смешивания возможно нарушение режима отверждения и физико-механических характеристик.

Очистка оборудования
Сразу после окончания работы следует промыть оборудование и шланги методом прокачки специальной промывающей жидкостью до полной очистки внутренних объемов оборудования от остатков материала. После промывки рекомендуется заполнить насос и шланги минеральным маслом или специальным консервирующим средством.

МЕРЫ БЕЗОПАСНОСТИ

Материал не содержит в своем составе летучих органических компонентов и является только пожароопасным. Следует избегать любых контактов с открытыми участками кожи, слизистыми оболочками и глазами. При попадании на кожу пораженный участок следует промыть достаточным количеством чистой воды. При попадании в глаза следует немедленно обратиться за медицинской помощью.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Значение
Основа материала	специальные эпоксидные смолы и отвердитель
Внешний вид (А+Б)	Желто-коричневая смола
Соотношение компонентов А:Б по массе	4:1
Плотность А+Б, кг/см^3	1,05-1,1
Вязкость по Брукфильду, мПа·с	250-350
Время отверждения при 25^{0}С, ч	24
Время жизни состава при 25^{0}С, мин, не менее	60
Прочность при сжатии, МПа, не менее	70
Прочность при растяжении, МПа, не менее	30
Адгезия к бетону, МПа	Отрыв по бетону
Адгезия к металлу, МПа, не менее	5,0 МПа
Температура эксплуатации, °С, не более	95
Полный набор прочности при 25°С, сут	7

Примечание: Время жизни состава определяется в массе 1 кг, при 25^{0}С. При снижении температуры время жизни и полного отверждения увеличивается, при повышении температуры время уменьшается.

УПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

Материал поставляется комплектами по 10 кг. Комплектация может быть изменена под заказ.
Хранить в оригинальной упаковке в сухих условиях при температуре -30^0÷+40°С. Не подвергать воздействию прямого солнечного света. Максимальное время хранения в данных условиях компонента А, Б - 12 месяцев.

Примечание:
Условия производства работ и особенности применения продукции в каждом случае различны. Представленная информация основана на нашем опыте и знаниях на сегодняшний день. В техническом описании мы можем предоставить лишь общие указания по применению. Из-за наличия многочисленных факторов, влияющих на результат, информация не подразумевает юридической ответственности. Потребитель самостоятельно несет ответственность за неправильное применение материала. За дополнительной информацией обращайтесь к региональному представителю компании.

Специальные материалы для ремонта защиты и гидроизоляции бетонных конструкций

ПРОИЗВОДИТЕЛЬ

АО «ХАНИ МАСТЕР»
119012, г. Санкт-Петербург, пр. Обуховской обороны, д. 271, Литера А, 5 эт, пом. 517
+7 (499) 350-32-42
+7 (812) 200-41-48
info@haeny.ru

ОФИЦИАЛЬНЫЙ ПРЕДСТАВИТЕЛЬ

АО «МСС»

E-mail: info@mcc-rus.ru **Сайт:** www.mcc-rus.ru

Телефоны:

Москва:	+7 499 705 04 63
Краснодар:	+7 861 203 43 67
Сочи:	+7 988 239 50 09
Пятигорск:	+7 879 331 76 40
Ростов-на-Дону:	+7 863 310 99 50